

Dokumentacija za popravku doboša kočnice i nosača točka



1 Pregledajte doboš kočnice na prisustvo habanja i oštećenja. Izmerite prečnik. Nova dimenzija, plus prečnik od maks. 0,5mm može da se koristi samo sa oblogama za doboš kočnice prekomerne veličine. Ležajevi točka i/ili prstenovi senzora takođe treba da budu zamenjeni, u zavisnosti od verzije.



2 Uvek koristite odgovarajuću posebnu alatku za ugradnju / uklanjanje povratnih opruga
▶ Pažnja: Rizik od povrede!



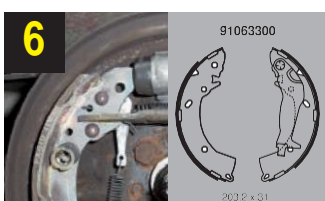
3 Da bi se izbeglo oštećenje komponenti, uvek koristite odgovarajuću posebnu alatku za ugradnju / uklanjanje **povratne opruge**
▶ Pažnja: Rizik od povrede!



4 Da bi se izbeglo oštećenje komponenti, uvek koristite odgovarajuću posebnu alatku za ugradnju / uklanjanje **kabla ručne kočnice**
▶ Pažnja: Rizik od povrede!



5 Kada uklanjate kočione papuče, osigurajte kočione klipove odgovarajućim alatom.



6 Ako je potrebno, pregledajte uređaje za automatsko podešavanje na prisustvo habanja i oštećenja. U svrhu preciznog redosleda kočionih papuča (primarnih i zadnjih papuča) zadnja kočnica sa leve strane je uvek opisana u ilustrovanom katalogu TMD.



R Da bi se izbeglo oštećenje glavčine točka i/ili lateralno istrošenje kočionih diskova, vijak / navrtka točka moraju da budu zategnuti u skladu sa specifikacijama proizvođača (redosled + moment zatezanja).

▶ Pažnja: kada koristite pneumatski ključ, uvek koristite graničnik momenta zatezanja i onda završite montažu pomoću moment ključa.

Točkovi moraju da budu montirani, uz postavku ispravnog zatezanja, radi izbegavanja oštećenja.

